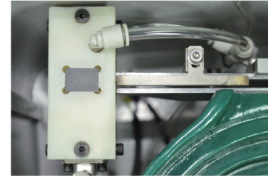


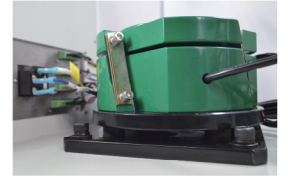


## 振动盘式供料系统

通过高频振动将杂乱无序的零件（螺钉、螺母、销钉、铆钉等）排列整齐送至分配器并通过分配器输送至执行模组，让自动化装配生产线高效的生产。



专业高效螺钉分配器



调频振动送料控制器

### 主要特点

- 料盘采用一体化精密铸造，内腔包覆特殊耐磨涂层，能有效降低运行噪音（噪音 $\leq 75\text{db}$ ）
- 最快送料速度达 $0.5\text{s}/\text{pcs}$
- 设备故障率最低可小于 $100\text{PPM}$
- 自动缺料报警装置
- 卡钉率 $\leq 100\text{ppm}$
- 智能排除故障程序
- 高速动态螺丝通过传感器
- 控制器可独立控制供料器及锁附模组
- 可快速更换分配器，兼容M2-M8螺丝

### 技术参数

型号		S	M	L
外形尺寸 (mm)		425×325×258	577×450×368	627×520×468
重量 (kg)		26	35	57
容量 (L)		2	4	6
适用螺丝	直径	M2-M8	M4-M16	M5-M20
	长度 (mm)	<40	<70	<85
供料速度		Max. $0.5\text{s}/\text{pcs}$		
卡钉率		$\leq 100\text{PPM}$		
气管直径 (mm)		$\phi 8$	$\phi 10$	
气压		0.5~0.6Mpa		
电压		AC220V/60HZ		
功率 (W)		200	400	600
数据接口		I/O		